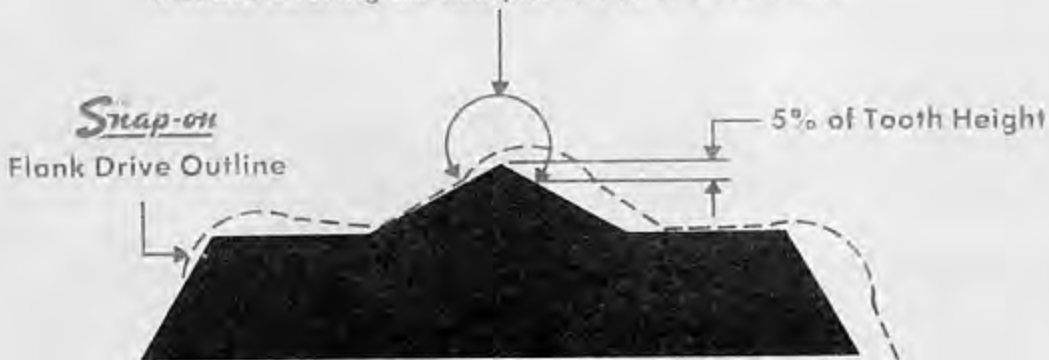


Snap-on® WRENCHES COMPLY WITH AEROSPACE STANDARD AS-954

The S.A.E. Aerospace Standard AS-954 states that wrenches shall not touch the upper 5% of the fastener's corner. *Snap-on* wrenches and sockets fully comply with this standard.

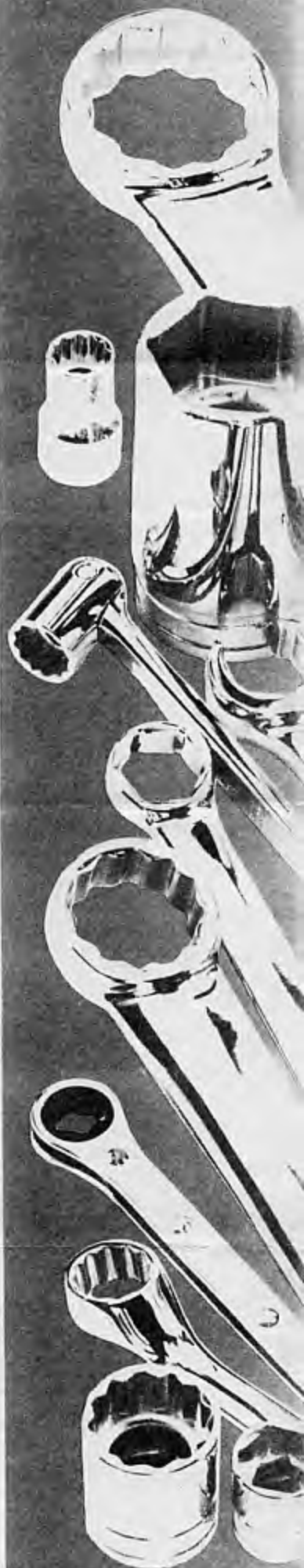
Internal Wrenching Design—The internal wrench design of the box wrench or socket wrenching profile shall be so configured that, when mated with twelve point fasteners conforming to the requirements of AS-870, they shall transmit torque to the fastener without bearing on the outer 5% of the fastener's wrenching points. See figure below.

The lobe of the wrench shall transmit torque without bearing on this portion of the fastener.



Only *Snap-on* Flank Drive achieves the following features in combination:

1. *Flat-to-flat contact* along the flank of the fastener.
2. *Contact away from the fastener's corners* while keeping the maximum possible engagement.
3. *Radiused corners* to reduce stress concentration while not reducing socket wall thickness.



Snap-on[®] WRENCHES COMPLY WITH AEROSPACE STANDARD

AS-954

米国航空宇宙局基準 AS-954 ではレンチはボルト・ナットのコーナー部先端5%部分には接触してはいけないと記されています。Snap-on レンチやソケットは完全にこの基準に合致しています。

内面締付部の設計 — Snap-on メガネレンチやソケットの内面締付部は非常によい形状に設計されているため同局基準 AS-870 に適合する 12 角のボルト・ナットと噛合う場合その締付部の先端5%部分に接触することなしにトルクを伝達します。

レンチの丸い逃げ部によりボルト・ナットのこの部分に接触することなしにトルクを伝達します



Snap-on フランクドライブ以外では次の特長を一緒に満足させることができません

1. ボルト・ナットのフランク部分に沿った平面と平面との接触
2. 最大の締付トルク時でもボルト・ナットのコーナー部は非接触
3. ソケットの壁の厚みをへらさないので応力集中を減小させる丸味をついたコーナー

